

Раствор стандартного образца индапамида. Около 25 мг (точная навеска) стандартного образца индапамида помещают в мерную колбу вместимостью 100 мл, растворяют в спирте 96 % и доводят объём раствора тем же растворителем до метки. В мерную колбу вместимостью 25 мл помещают 5,0 мл полученного раствора и доводят объём раствора ПФ до метки.

Хроматографируют раствор стандартного образца индапамида и испытуемый раствор.

Содержание индапамида $C_{16}H_{16}ClN_3O_3S$ в процентах от заявленного количества (X) вычисляют по формуле:

$$X = \frac{S_1 \cdot a_0 \cdot 5 \cdot P \cdot 100 \cdot 25 \cdot G}{S_0 \cdot 100 \cdot 25 \cdot a_1 \cdot 5 \cdot L} = \frac{S_1 \cdot a_0 \cdot P \cdot G}{S_0 \cdot a_1 \cdot L}$$

где S_1 – площадь пика индапамида на хроматограмме испытуемого раствора;

S_0 – площадь пика индапамида на хроматограмме раствора стандартного образца индапамида;

a_1 – навеска порошка растертых таблеток, мг;

a_0 – навеска стандартного образца индапамида, мг;

P – содержание индапамида в стандартном образце индапамида, %;

G – средняя масса одной таблетки, мг;

L – заявленное количество индапамида в одной таблетке, мг.

Хранение. В защищённом от света месте.