

раствора водой до метки. 5,0 мл полученного раствора помещают в мерную колбу вместимостью 100 мл и доводят объем раствора водой до метки.

Раствор сравнения. Вода.

Измеряют оптическую плотность испытуемого и стандартного растворов на спектрофотометре в максимуме поглощения при длине волны 260 нм в кювете с толщиной слоя 10 мм.

Содержание диоксометилтетрагидропиримидина $C_5H_6N_2O_2$ в процентах от заявленного количества (X) вычисляют по формуле:

$$X = \frac{A_1 \cdot a_0 \cdot P \cdot 2 \cdot 5 \cdot 100 \cdot 100 \cdot 100 \cdot G}{A_0 \cdot 10 \cdot 100 \cdot 100 \cdot a_1 \cdot 2 \cdot 5 \cdot L} = \frac{A_1 \cdot a_0 \cdot P \cdot G \cdot 10}{A_0 \cdot a_1 \cdot L}$$

где A_1 – оптическая плотность испытуемого раствора;

A_0 – оптическая плотность стандартного раствора;

a_1 – навеска препарата, г;

a_0 – навеска стандартного образца
диоксометилтетрагидропиримидина, мг;

P – содержание диоксометилтетрагидропиримидина в стандартном образце диоксометилтетрагидропиримидина, %;

G – средняя масса одного суппозитория, г;

L – заявленное количество диоксометилтетрагидропиримидина в одном суппозитории, мг.

Хранение. В защищенном от света месте при температуре не выше 15 °С. Не замораживать.

*Контроль по показателю «Размер частиц» включают в зависимости от способа введения действующего вещества в суппозиторную основу.

**Контроль по показателю качества «Время полной деформации» проводят, если определение показателя качества «Температура плавления» затруднительно.