

помощью ротационного вискозиметра со шпинделем с одним цилиндром при температуре $20,0 \pm 0,1$ °С в условиях, приведённых в таблице 2.

Таблица 2. Условия определения динамической вязкости.

Номинальная вязкость, мПа·с	Номер ротора	Скорость вращения, об/мин	Поправочный коэффициент
600 – 1400	3	60	20
1400 – 3500	3	12	100
3500 – 9500	4	60	100
9500 – 99500	4	6	1000
> 99500	4	3	2000

Перед измерением шпиндель вращают в течение 2 мин. Между повторными измерениями выдерживают паузы в 2 мин. Определение проводят трижды и рассчитывают среднее арифметическое значение.

Сульфатная зола. Не более 1,5% (ОФС «Сульфатная зола»). Для определения используют около 1,0 г (точная навеска) субстанции.

Тяжёлые металлы. Не более 0,002%. Определение проводят в соответствии с требованиями ОФС «Тяжёлые металлы» в зольном остатке, полученном после сжигания 0,5 г субстанции (ОФС «Сульфатная зола»).

Потеря в массе при высушивании. Не более 5,0 % (ОФС «Потеря в массе при высушивании», способ 1). Для определения используют около 1,0 г (точная навеска) субстанции.

Остаточные органические растворители. В соответствии с ОФС «Остаточные органические растворители».

Микробиологическая чистота. В соответствии с требованиями ОФС «Микробиологическая чистота».

Тип замещения. Определение проводят методом ГХ (ОФС «Газовая хроматография»).

Раствор внутреннего стандарта. 3,0 г октана помещают в мерную колбу вместимостью 100 мл и доводят объем раствора о-ксилолом до метки.