

Объём содержимого упаковки. В соответствии с ОФС «Масса (объём) содержимого упаковки».

Количественное определение. Определение проводят методом титриметрии.

Около 10 г (точная навеска) препарата помещают в мерную колбу вместимостью 100 мл, доводят объём раствора водой до метки и перемешивают. К 10,0 мл полученного раствора прибавляют 20 мл серной кислоты разведенной 16 % и титруют 0,02 М раствором калия перманганата до слабо розового окрашивания.

Параллельно проводят контрольный опыт.

1 мл 0,02 М раствора калия перманганата соответствует 1,701 мг водорода пероксида H_2O_2 .

Хранение. В защищённом от света месте; при отсутствии в составе стабилизатора – при температуре не выше 15 °С. Особенности хранения: предпочтительно в первичной упаковке из полимерных материалов.