

помещают на кипящую водяную баню, выпаривают досуха и высушивают в сушильном шкафу при температуре 105 – 110 °С до постоянной массы.

Тяжёлые металлы. Не более 0,0005 % (ОФС «Тяжелые металлы»).

Испытуемый раствор. К 20 мл субстанции прибавляют 2 мл хлористоводородной кислоты разведенной 8,3 % и выпаривают на водяной бане почти досуха. Остаток доводят водой до 10 мл (раствор А). 1 мл раствора А доводят водой до 10 мл.

Количественное определение. Определение проводят методом титриметрии.

Около 1,0 г (точная навеска) субстанции помещают в мерную колбу вместимостью 100 мл, доводят объём раствора водой до метки и перемешивают. К 10,0 мл полученного раствора прибавляют 5 мл серной кислоты разведенной 16 % и титруют 0,02 М раствором калия перманганата до слабо розового окрашивания.

Параллельно проводят контрольный опыт.

1 мл 0,02 М раствора калия перманганата соответствует 1,701 мг водорода пероксида H_2O_2 .

Хранение. В плотно закрытой упаковке, в защищённом от света месте, при температуре не выше 15 °С.