

Допустимое содержание примесей:

- примесь А винпоцетина не более 0,6 %;
- примесь В винпоцетина не более 0,5 %;
- любая неидентифицированная примесь не более 0,1 %;
- сумма неидентифицированных примесей не более 0,5 %;
- сумма примесей не более 1,0 %.

Не учитывают пики менее 0,05 % и пики, со временем удерживания менее 0,2.

Однородность дозирования. Определение проводят в соответствии с ОФС «Однородность дозирования» методом спектрофотометрии в условиях испытания «Количественное определение».

Испытуемый раствор. Одну таблетку помещают в мерную колбу вместимостью 50 мл, прибавляют 2 мл воды и 30 мл спирта 96 %, взбалтывают в течение 30 мин или обрабатывают ультразвуком до полного диспергирования таблетки, охлаждают, доводят объём раствора спиртом 96 % до метки и фильтруют. При необходимости полученный раствор разводят спиртом 96 % до концентрации винпоцетина около 0,02 мг/мл.

Содержание винпоцетина $C_{22}H_{26}N_2O_2$ в одной таблетке в процентах (X) от заявленного количества вычисляют по формуле:

$$X = \frac{A_1 \cdot a_0 \cdot 2 \cdot P \cdot 50 \cdot F}{A_0 \cdot 50 \cdot 50 \cdot L} = \frac{A_1 \cdot a_0 \cdot P \cdot F}{A_0 \cdot L \cdot 25}$$

где A_1 – оптическая плотность испытуемого раствора;
 A_0 – оптическая плотность стандартного раствора;
 a_0 – навеска стандартного образца винпоцетина, мг;
 P – содержание винпоцетина в стандартном образце винпоцетина, %;
 L – заявленное количество винпоцетина в одной таблетке, мг;
 F – фактор разведения испытуемого раствора.

Микробиологическая чистота. В соответствии с ОФС «Микробиологическая чистота».